

HydraGEN™

HG2 Series HG2R12NA



Spécifications Techniques

Adéquation du Moteur Diesel	1 - 8 L
Milieu Électrolytique	Hydroxyde de Potassium
Consommation d'Énergie	144 - 180 W
Source de Courant	12 VDC
Tirage de Puissance	12 - 15 A
Température Ambiante (min.)	-40°C -40°F
Température Ambiante (max.)	50°C 122°F

Dimensions

Dimensions (L x P x H)	686 x 305 x 279 mm 27 x 12 x 11"
Poids de l'Unité	23.6 kg 52 lbs
Taille d'emballage (L x P x H)	432 x 762 x 432 mm 17 x 30 x 17"
Poids Emballage Compris	34.9 kg 77 lbs
Unités par Palette	6
Palette/Mesure	1220 x 712 mm 48 x 30"
Code Tarifaire Harmonisé	8543 3070

Détails Externes

Type de Logement	Rugged Steel
Type d'Eau	1.5 L Eau Distillée 85 hr entre les recharge
Système de Remplissage	Réservoir Externe avec Pompe

Avantages

Connectivité	Cellular
Suivi	GPS
Autre	HydraGEN™ App HydraLytics™ Notifications à l'Opérateur

Applications



Fourgonnettes



Autocar



Remorques Réfrigérées



Bus Scolaire



Autocars



Camionette