



HydraGEN™

HG1B Series HG1B12NA

Spécifications Techniques

Adéquation du Moteur Diesel	10 - 15 L
Milieu Électrolytique	Hydroxyde de Potassium
Consommation d'Énergie	144 - 180 W
Source de Courant	12 VDC
Tirage de Puissance	12 - 15 A
Température Ambiante (min.)	-40°C -40°F
Température Ambiante (max.)	50°C 122°F

Dimensions

Dimensions (L x P x H)	510 x 300 x 648 mm 20 x 11.5 x 25.5"
Poids de l'Unité	26.4 kg 58.2 lbs
Taille d'emballage (L x P x H)	740 x 570 x 500 mm 29 x 22.5 x 20"
Poids Emballage Compris	42.1 kg 92.8 lbs
Unités par Palette	6
Palette/Mesure	1220 x 712 mm 48 x 30"
Code Tarifaire Harmonisé	8543 3070

Détails Externes

Type de Logement	Rugged Plastic
Type d'Eau	2 L Eau Distillée
Système de Remplissage	Réservoir Externe avec Pompe

Avantages

Connectivité	Cellular
Suivi	GPS
Autre	HydraGEN™ App HydraLytica™ Notifications à l'Opérateur

Applications



Génératrices



Camions



Machines de Construction



Machines Agricoles